

COMMITTENTE:



GRUPPO FERROVIE DELLO STATO ITALIANE
DIREZIONE PRODUZIONE - DIREZIONE INGEGNERIA - OFFICINE NAZIONALI INFRASTRUTTURA

PROGETTAZIONE: RFI - DIREZIONE TERRITORIALE PRODUZIONE FIRENZE
UNITÀ TERRITORIALE FIRENZE SUD

SOGGETTO TECNICO: RFI - DIREZIONE TERRITORIALE PRODUZIONE FIRENZE

PROGETTO DEFINITIVO

Demolizione di fabbricato esistente e costruzione di capannone industriale per nuova attività

OFFICINA NAZIONALE ARMAMENTO di Pontassieve - via Verdi 28

REALIZZAZIONE NUOVO CAPANNONE

RELAZIONE TECNICA ILLUSTRATIVA

SCALA:

FOGLIO:

DI

PROGETTO/ANNO SOTTOPR. LIVELLO NOME DOC. PROGR.OP. FASE FUNZ. NUMERAZ.

--	--	--	--	--	--

--	--	--

--	--

--	--	--	--	--

--	--

--	--

--	--	--	--

Revis.	Descrizione	Redatto	Data	Verificato	Data	Approvato	Data	Autorizzato	Data
A	Prima Emissione								

POSIZIONE
ARCHIVIO

COD. UBICAZIONE

SEDE TECNICA

NOME DOC.

NUMERAZIONE

--	--	--	--

--	--	--	--	--	--

--	--	--	--

--	--	--	--	--

Verificato e trasmesso	Data	Convalidato	Data	Archiviato	Data

Firmato digitalmente da

Efisia Murgia

File:

CN = Efisia Murgia
O = RETE FERROVIARIA
ITALIANA/11008081000
SerialNumber =
IT:MRGFSE73H121452L
C = IT

R.F.I. – DIREZIONE TERRITORIALE PRODUZIONE FIRENZE

RELAZIONE TECNICA DESCRITTIVA

DEMOLIZIONE DI FABBRICATO ESISTENTE E
COSTRUZIONE DI CAPANNONE INDUSTRIALE PER NUOVA
ATTIVITÀ DELL'OFFICINA NAZIONALE ARMAMENTO DI
PONTASSIEVE

INDICE

Premessa.....pag 1

Descrizione dello stato di fatto.....pag 1

Descrizione dello stato di progetto.....pag 2

Allegati:

Documentazione fotografica dello stato di fatto

1. PREMESSA

La presente relazione descrive l'intervento di demolizione e realizzazione di un capannone in struttura portante in C.A. all'interno dell'area dell'Officina Nazionale Armamento di Pontassieve.

All'interno dell'area si producono, riparano e si effettua manutenzione delle varie componenti dell'armamento ferroviario e di parti essenziali al suo funzionamento per l'intera rete ferroviaria italiana.

Azienda leader del territorio e attiva dal 1869, le Officine oggi contano oltre 100 dipendenti e producono dai 1000 ai 1200 scambi all'anno.

2. DESCRIZIONE DELLO STATO DI FATTO

La zona di intervento, ricade all'interno dell'area ferroviaria di proprietà di RFI - Rete Ferroviaria Italiana - Gruppo Ferrovie dello Stato – Direzione Territoriale Produzione di Firenze, ubicata in Via Verdi n.28 ed individuata al Catasto Terreni al Foglio 99 Particella 2402.



Figura 1 - ORTOFOTOCARTA

L'area occupata dalle Officine Nazionali Armamento si estende su un'area di circa 143.000 mq e risulta già in parte edificata con capannoni realizzati in diverse epoche.

Tutta l'area a ovest dell'impianto è destinata a deposito scoperto in parte su terreno vegetale permeabile e in altra parte su pavimento industriale.

Per la costruzione del nuovo capannone è stata individuata un'area di galleggiamento all'interno della quale è attualmente presente un fabbricato vetusto da demolire in quanto non adattabile al nuovo processo produttivo. Il nuovo capannone verrà allocato in posizione da identificare in funzione delle diverse esigenze logistiche attualmente allo studio.

L'edificio da demolire è una struttura mista in C.A. e muratura con copertura a volta ed è composta da un piano interrato ed uno fuori terra:

1. Superficie utile fuori terra di dimensioni 170x15 ml, con un'altezza utile da 6,25 ml a 9 ml;
2. superficie utile interrata di dimensioni 150x15 ml, con un'altezza utile da 4,25 ml

3. DESCRIZIONE DELLO STATO DI PROGETTO

Le opere previste in progetto, così come indicato nella planimetria di inquadramento generale (*planimetria d'insieme*), riguardano la realizzazione di un nuovo capannone in C.A. monopiano da destinarsi all'introduzione di nuova lavorazione, chiuso sulle pareti laterali come meglio indicato nel relativo elaborato progettuale e accessi a mezzo di portoni industriali sulle testate.

Il nuovo corpo di fabbrica si prevede realizzato con geometria semplice a pianta rettangolare di dimensioni 85x20 ml, costituito a campata unica su pilastri laterali. Alle testate sono previste porte di grandi dimensioni, del tipo sezionale e a libro metalliche, per l'accesso degli automezzi operanti all'interno dei capannoni stessi.

Il capannone avrà una superficie coperta di 1700 mq, un'altezza utile di 10 ml similmente a quelli attualmente produttivi già presenti.

La struttura del capannone si prevede in C.A., costituita pilastri disposti ad un interasse di circa 5 ml, tamponati con pannelli prefabbricati coibentati in cls; la copertura è prevista di tipologia piana di idonee dimensioni.

La copertura si prevede realizzata mediante monoblocchi prefiniti.

Il progetto delle fondazioni dell'opera è concepito sia in relazione allo sviluppo delle strutture in elevazione, sia alle particolari condizioni geologiche e morfologiche del sito. Per le opere in progetto la fondazione prevista sarà con plinti e cordoli di collegamento.

Tutta la struttura e la fondazione rispettano le normative vigenti.

Il progetto è conforme alla normativa di riferimento N.T.C. 2008.

La pavimentazione interna dei capannoni sarà di tipo industriale in c.a. dello spessore medio di cm.15, armata con rete elettrosaldata e spolvero di quarzo sferoidale per la finitura.

Sono previsti inoltre, l'impianto elettrico e di illuminazione, che sarà realizzato secondo le norme di legge vigenti e l'impianto per lo smaltimento delle acque meteoriche.

Pontassieve lì, 19/09/2017

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA DELLO STATO DI FATTO



